

CX80 SMAR GRAFITOWY

CX80 SMAR GRAFITOWY jest smarem litowo/wapniowym wyprodukowanym na bazach mineralnych z dodatkiem zmikronizowanego grafitu.

ZASTOSOWANIE

Smar CX80 SMAR GRAFITOWY jest przeznaczony do smarowania ogólnego:

- maszyn budowlanych i rolniczych
- pantografów
- taboru kolejowego i tramwajowego
- otwartych przekładni
- łańcuchów w piecach (smarowanie suche)

WŁAŚCIWOŚCI

- wysoka odporność na obciążenia, ochrona przed zużyciem, dobra ochrona antykorozyjna
- odporność na wodę, doskonała przylegalność

ZASTOSOWANIA

- Jest wielofunkcyjnym smarem ogólnego stosowania przeznaczonym do typowych warunków pracy i obciążeń, zestawionym do smarowania wszystkich typów uniwersalnych skojarzeń w transporcie, rolnictwie, budowie i utrzymaniu dróg, pracujących w wilgotnych, zakurzonych i/lub suchych warunkach.
- Smarowanie wszystkich rodzajów łożysk i przegubów przy normalnych temperaturach i obciążeniach.
- Odpowiedni przede wszystkim do samochodów osobowych, lekkich ciężarówek i pojazdów rekreacyjnych.
- W trakcie ładowania smaru, bezwzględnie należy unikać zanieczyszczenia go kurzem i/lub brudem. Zaleca się stosowanie systemu pneumatycznego pompowania lub wkładów (kartridży).

SPECYFIKACJE

- ISO 6743-9: L-XCGEA2
- DIN 51502: OGFZR-30

ZALETY

- Jest mieszalny z niemal wszystkimi innymi typowymi smarami zawierającymi mydła.
- Doskonała stabilność mechaniczna zapobiega wyciekaniu lub utracie konsystencji smaru podczas pracy.
- Doskonała pompowalność jest rezultatem właściwości niskotemperaturowych i gładkiej struktury.
- Bardzo dobra odporność na działanie wody nawet w wilgotnej atmosferze, jest zachowany wystarczający film smarowy. Nie zawiera ołowiu ani innych metali ciężkich, uważanych za niebezpieczne dla zdrowia ludzkiego i środowiska naturalnego.

TYPowe WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNOSTKI	
Pył grafitowy		%	15
Mydło/zagęszczacz	-	-	Lit/ Wapń
Klasa NLGI	ASTM D 217/DIN 51 818	-	2
Barwa	Wzrokowo	-	Czarny
Tekstura	Wzrokowo	-	Gładka
Zakres temperatur pracy	-	°C	-30 do 600
Penetracja w 25°C	ASTM D 217/DIN51 818	0,1 mm	265-295
Właściwości antykorozyjne SKF-EMCOR	DIN 51 802/IP220/NFT 60-135/ISO 11007	stopień	0-0
Temperatura kroplenia	IP 396/DIN ISO 2176	°C	>185
Lepkość kinem. oleju bazowego w 40°C	ASTM D 445/DIN 51 562-1/ISO 3104/IP71	mm ² /s(cSt)	12